

Epoxfibre carbone PE664

Résine epoxy en pâte légère malléable, renforcée aux fibres de carbone, durcissement à température ambiante.

APPLICATIONS

Modèles pour fonderie, moules, chapes, pâte modellable, couches de renforcement. Adapté spécialement à la fabrication de produits légers et de bonne stabilité dimensionnelle.

CARACTERISTIQUES

Résine :

couleur : grise viscosité : pâte densité : 0.50-0.60

Durcisseur:

couleur: bleu

viscosité : 600-800 mPa densité : 1.00-1,02

SYSTEME

Potlife à 25°C : 40-45 minutes Gelification à 25°C: 4-5 heures Durcissement à 25°C: 20-24 heures Pic exothermique °C: 50-55 Post cure (facultatif) 60°C: 12-15 heures Epaisseur maximum conseillée : 15 mm Dureté (shore D): 82-84 Température max. de travail conseillée °C : 90

UTILISATION

Pétrir la pâte epoxy avec 20% de durcisseur, jusqu'à obtenir une pâte bien malléable de couleur homogène.

Rouler à épaisseur entre deux feuilles de matière plastique. Ensuite appliquer, modeler etc.

Si la pâte s'applique sur un modèle, appliquer quelques couches d'agent de démoulage à base de cire. La surface du produit peut-être lissée à l'aide de quelques gouttes d'alcool dénaturé.

Le pétrissage peut se faire manuellement (mettre des gants de protection) aussi bien que machinalement au pétrin.

Conservation en lieu sec, résine 1 an, durcisseur 2 ans.

OBSERVATIONS

Observer le mode d'emploi.

L'utilisateur final est tenu de controler que le produit soit adapté aux emplois envisagés.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.